

Best-Nr.: 50310 REGULAR Charge: 110609
Best-Nr.: 50320 HARD Charge: 052198



NOBILIUM® ALLOY REGULAR / HARD

Die klassische, seit Jahrzehnten bewährte USA Modellguss-Spitzenlegierung NOBILIUM ist frei von Nickel, Eisen und Beryllium. Sie übertrifft die EN ISO Norm 6871, ist NIOM certified und ein von der American Dental Association anerkanntes Dental-Material = ADA certified.

Indikationen

NOBILIUM REGULAR: Für die gesamte Modellgußtechnik zur Anfertigung von Klammerprothesen und Kombinationsarbeiten und gemäß Aufstellung Dental Vademekum 5/6/7/11.

NOBILIUM HARD: Wie oben, jedoch nicht geeignet für Klammerprothesen.

Verarbeitung - Allgemeines

Die Gußzylinder können mit folgenden zahntechnischen Gießverfahren verarbeitet werden: Im Schleuderguß sowie Vakuum Druckguß; Erschmelzung im Induktionsverfahren, mit Lichtbogen, offener Flamme mit Propan - Sauerstoff oder Acetylen - Sauerstoff.

Einbetten und Vorwärmen

Silikat oder phosphatgebundene Einbettmasse verwenden. Verarbeitung und Vorwärmung entsprechend der Einbettmasse. Endtemperatur der Gußmuffeln 950°C bis 1010°C.

Schmelzen und Gießen

Legierung nicht überhitzen. Für die Legierung einen separaten, sauberen Schmelztiegel verwenden und diesen mit vorwärmen.

Beim Wiedervergießen von Altmetall muß dieses sauber und oxydfrei abgestrahlt werden. Der Altmetallanteil kann bis 50% betragen und soll aus der selben Charge wie das Neumetall sein. Keine Chargen mischen.

Gießzeitpunkt beim Flammenguß

Beim Zusammenfallen der Gußzylinder bildet sich eine Oxydhaut. Weiter schmelzen bis sich die Schmelze mit

weber dental

D- 70597 Stuttgart Sigmaringer Str. 258 Telefon (0711) 726723-0
Telefax (0711) 726723-90 www.weber-dental.de eMail info@weber-dental.de

der Flamme unter der Oxydhaut bewegen läßt. Bevor die Oxydhaut aufreißt gießen.

Gießzeitpunkt bei Hochfrequenzguß

Warten bis der letzte Gußzylinder zusammengefallen ist und die Oxydhaut der Schmelze aufreißt, dann sofort gießen.

Gießzeitpunkt mit Lichtbogen und widerstandsbeheizten Gießgeräten

Wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze bewegen lässt. Gießen bevor die Oxydhaut aufreißt.

CE Zeichen: CE 0086

Hersteller: NOBILIUM Division of CMP Industries, Albany, New York, USA

Importeur: Weber Dental GmbH,
D- 70597 Stuttgart

NOBILIUM REGULAR HARD Technisch-physikalische Daten

Gießtemperatur:	1454°C	1454°C
Schmelzintervall:	1329°-1343°C	1329°-1343°C
Dichte	8,36 g/cm ³	8,36 g/cm ³
Elastizitätsmodul:	186.000 N/mm ²	186.000 N/mm ²
Dehngrenze:	592 N/mm ²	611 N/mm ²
Zugfestigkeit:	767 N/mm ²	834 N/mm ²
Bruchdehnung:	3,5 %	3 %
Vickers-Härte:	431 HV 10	444 HV 10

NOBILIUM REGULAR + HARD

Zusammensetzung:

62 %	Cobalt
30 %	Chrom
6 %	Molybdän
0,4 %	Kohlenstoff (bei Regular)
0,5 %	Kohlenstoff (bei Hard)
Rest	Si, Mn, Ga



CE 0086

Die von uns gemachten Angaben und gegebenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen. Alle Vorschläge und Empfehlungen werden jedoch ohne jede Gewährleistung gegeben. Da die Anwendungsbedingungen sich unserer Kontrolle entziehen, kann weder der Hersteller noch deren Personen Haftung für Verluste oder Schäden übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produktes oder der oben genannten Vorschläge ergeben.
Stand: 10.01.2012